Dialog Results Page 1 of 2

rowinis to Dialog

LED LINE LIGHT SOURCE

Publication Number: 06-318734 (JP 6318734 A), November 15, 1994

Inventors:

IMAMURA MASAYA

Applicants

ROHM CO LTD (A Japanese Company or Corporation), JP (Japan)

Application Number: 05-107786 (JP 93107786), May 10, 1993

International Class (IPC Edition 5):

- H01L-033/00
- B41J-002/44
- B41J-002/45
- B41J-002/455
- · G02F-001/1335

JAPIO Class:

- 42.2 (ELECTRONICS --- Solid State Components)
- 29.2 (PRECISION INSTRUMENTS--- Optical Equipment)
- 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS--- Business Machines)

JAPIO Keywords:

- R002 (LASERS)
- R116 (ELECTRONIC MATERIALS --- Light Emitting Diodes, LED)

Abstract:

PURPOSE: To lessen a deviation between the illuminances of lights and to realize a reduction in the unit cost of each LED chip and a reduction in the packaging cost of the LED chips by a reduction in the number of pieces of the LED chips by a method wherein a light reflective material is provided between the LED chips.

CONSTITUTION: A second resist (a white resist) 13, which is provided on a first resist 16 and is used as a light reflective material, is provided between LED chips 11. Lights, which are emitted from the upper end surfaces of the chips 11, proceed intact over a substrate 10 and at the same time, lights, which are emitted from the side end surfaces of the chips 11, are also reflected by the resist 13 and proceed over the substrate 10. In short, the amount of light toward over the substrate 10 is increased by the existence of the resist 13. Owing to this, the light output characteristics of this LED line light source

Dialog Results Page 2 of 2

suppressed the reduction in the output between the chips 11 to the utmost. Accordingly, a uniform illuminance is obtained and a deviation between the illuminances of the lights is also reduced.

JAPIO

© 2005 Japan Patent Information Organization. All rights reserved.

Dialog® File Number 347 Accession Number 4646834

(11) 特許出願公開番号

(51) Int. Cl. 6

Promise to the second of the second

FΙ

-(43) 公開日 平成 6年 (1994) 11月15日

N 7376-4M Z 7376-4M

B41J 2/44 2/45

未請求 請求項の数1 OL (全4頁) 最終頁に続く

(71) 出願人 000116024 - こうでしょう

口一厶株式会社

京都府京都市右京区西院溝崎町21番地 (72) 発明者 今村 将也

京都市右京区西院溝崎町21番地 ローム株 式会社内

1 - 1 at 3 5 at

the District Large

1 1 1 1 1 1 1

The base of depth of the

The trade party of the control of

(74) 代理人 弁理士 中村 茂信

(54) 【発明の名称】 LEDライン光源

【目的】 光出力特性が良好で安価なLEDライン光源 を提供することである。

A STATE OF THE STA

の対象表表にMeDia ・ 、 př. ボッルが、(X)

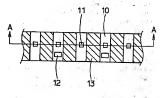
1 11 1165

1.18W .1 7 Co.

1145 A a 40 5.15

【構成】 基材10と、基材10に形成された導体パタ ーン15と、導体パターン15に取付けられたLEDチ ップ11及びチップ抵抗器12と、導体パターン15上 の、LEDチップ11及びチップ抵抗器12以外の部分 に施された絶縁層としての第1レジスト16と、LED チップ11間にて第1レジスト16上に設けられた光反 射材としての第2レジスト (白レジスト) 13とを備え

【作用】 LEDチップ11の側端面から出た光が、光 反射材13によって基板10の上方に反射される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】基材と、この基材上に設けられた導体パタ 一ンと、この導体パターンに一定間隔を置いてライン状 に取付けられたLEDチップとを備えるLEDライン光 源において、前記LEDチップ間に光反射材を設けたこ とを特徴とするLFDライン光源。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、イメージセンサ、イレ ーサ、液晶バックライト等に使用されるLEDライン光 10 源に関する。

[0002]

【従来の技術】イメージセンサや液晶バックライト等に 光源として用いられるLEDライン光源は、一般に、基 材と、この基材上に設けられた導体パターンと、この進 体パターンに一定間隔を置いてライン状に取付けられた LEDチップとを備える。例えば、図5 (部分上面図) 及び図6 (部分側面図) に示すイメージャンサ用の1.F Dライン光源では、長尺状の基材20に、LEDチップ 21が等間隔で一列に実装されると共に、所定個数のL 20 EDチップ21毎に電流制御等を行うチップ抵抗器22 が一定間隔で実装されている。

【0003】このようなLEDライン光源で得られる光 出力は、図7に示すように、LEDチップ21の真上で 強くLEDチップ21間で弱い波形状を呈するが、ほぼ 平坦になっている。しかしながら、図5に示すようなL EDライン光源では、均一な照度を得るためにLEDチ ップ21間の間隔を少なくしており、必然的にLEDチ ップ21の個数が多くなる。そこで、コスト削減を図る ためにLEDチップの個数を減らすことも行われてい る。例えばイメージセンサ用光源の場合、LEDチップ の個数は、図5のLEDライン光源では約60個である が、図8のLEDライン光源では約30個と半減してお り、更に28個、又は24個や20個に減らすことも試 みられている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、この場合、図 8 (部分上面図) 及び図9 (部分側面図) から分かるよ うに、基材30上でのLEDチップ31間の間隔が大き くなるため、その光出力は図10のようにLEDチップ 40 3 1 間で顕著に低下してしまう。この結果、照度が不均 一になり、照度偏差が大きくなる。但し、昭度偏差は、 〔(出力MAX~出力MIN) / (出力MAX+出力M IN))×100(%) で計算する。

【0005】この問題点は、コスト削減のためにはLE Dチップの個数を減らすことが最も有効である以上は止 むを得ず、イメージセンサの光出力特性等を適宜落とし て、機器(FAX等)側で補正を行ったりして、上記問 題点に対処している。しかし、照度低下に対してはイメ

きるが、照度偏差に関しては補正することが不可能であ り、照度偏差対策は全く取られていないのが現状であ

【0006】従って、本発明の目的は、光出力特性が良 好で安価なLEDライン光源を提供することにある。 [0007]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するため に、本発明のLEDライン光源は、従来のLEDライン 光源において、LEDチップ間に光反射材を設けたこと を特徴とする。

1000081

【作用】この構成により、LEDチップの上端面から出 射する光は従来通りに進行するが、LEDチップの側端 面から出射する光がチップ間の光反射材によって反射さ れ、基材上方に進行する。このため、LEDチップ間の 光出力が増大し、結果的に照度が均一になり、照度偏差 が少なくなる。

【0009】なお、光反射材としては、光反射率が大き い材質であればよく、白レジスト、アルミ蒸着、メッキ が例示される。

[0010] 【実施例】以下、本発明のLEDライン光源を実施例に 基づいて説明する。図1に、一実施例に係る光源の部分

上面図を、図2に部分側面図を、図4に図1の線A-A における部分断面図を示す。このLEDライン光源は、 従来と対比し易くするために図8に示す従来の光源と同 様構造のものであり、光反射材を設けた点のみが異な る。

【0011】このLEDライン光源は、基材(基板)1 0と、基材10に形成された導体パターン15と、導体 パターン15に取付けられたLEDチップ11及びチッ プ抵抗器12と、導体パターン15上の、LEDチップ 11及びチップ抵抗器12以外の部分に施された絶縁層 としての第1レジスト16と、LEDチップ11間にて 第1レジスト16上に設けられた光反射材としての第2 レジスト (ここでは白レジスト) 13とを備える。

【0012】所定個数のLEDチップ11は、基材10 の長手方向に等間隔でライン状に並んでおり、それぞれ 導体パターン15に電気的に接続されている。白レジス ト13は、LEDチップ11間にて基材10の機断方向 に延びている。又、チップ抵抗器12は、所定個数のL EDチップ11毎に電流制御等を行うためのものであ る。

【0013】このように構成したLEDライン光源で は、LEDチップ11の上端面から出射する光は、その まま基材10の上方に進行すると共に、LEDチップ1 1の側端面から出射する光も、白レジスト13で反射さ れて基材10の上方に進む。つまり、白レジスト13の 存在により、基材10の上方への光量が増加することに ージセンサの出力ゲインを上げることで或る程度対応で 50 なる。このため、この光源の光出力特性は、図3に示す

・ようにLEDチップ11間での出力低下が極力抑えられ たものになり、光反射材を設けない従来の光源の光出力 特性(図10参照)に比べて相当改善される。従って、 均一な照度が得られ、照度偏差も大幅に少なくなる。 【0014】なお、光反射材13は、LEDチップ11 やチップ抵抗器 1 2 を実装する前に、予め第 1 レジスト 16上の所定部分に設けておくのが、光源製作上望まし い。又、光反射材は、上記実施例に示したパターン(図 1の斜線部分参照)に限定されるものではなく、予めし E Dチップの個数と照度及びその偏差との関係を実験等 10 により求めておき、所望とする光出力特性に応じたパタ ーンで基材上に設けるのが好ましい。例えば、長尺状の 基材の両端部に行くに従い光出力を大きくしたい場合に は、基材の中央部よりも端部ほど光反射材の幅を大きく するなどして、光反射材の面積を増やしてやればよい。 [001.5]

【発明の効果】以上説明したように、本発明のLEDラ イン光源は、LEDチップ間に光反射材を設けたため、 下記の効果を有する。

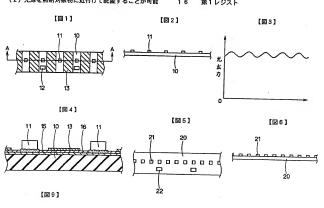
- (1) 照度偏差を少なくすることができるため、LED 20 チップ個数の低減によるチップ単価の削減や実装費の削 減を実現でき、光源全体のコストが低くなる。
- (2) 光源を照射対象物に近付けて配置することが可能

となり、この光源を組み込む各種機器を小型化できる。 【図面の簡単な説明】 150

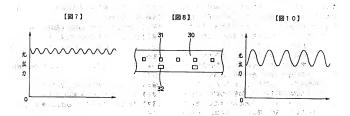
- 【図1】一実施例に係る光源の部分上面図である。
- 【図2】図1に示す光源の部分側面図である。
- 【図3】図1に示す光源で得られる光出力特性を示す図 である。
- 【図4】図1に示す光源の線A-Aにおける部分断面図 である。
- 【図5】従来例に係る光源の部分上面図である。
- 【図6】図5に示す光源の部分側面図である。
- 【図7】図5に示す光源で得られる光出力特性を示す図 である。
 - 【図8】別の従来例に係る光源の部分上面図である。
- 【図9】図8に示す光源の部分側面図である。
- 【図10】図8に示す光源で得られる光出力特性を示す 図である。

【符号の説明】 10 基材

- 1 1 LEDチップ
- 1 2 チップ抵抗器
- 第2レジスト (光反射材)
- 15 導体パターン
- 16 第1レジスト







44 TOTAL 4 HOLL & BADE	A STATE THE PERSON NAMED IN	14 Feb. 30 1
March 18 Contract	the triby and production	A Comment of the Comm
識別記号 庁内整理番号	FI	技術表示箇所
2 MO 1 10 T	32.	S 1
5 3 0 K 7408-2K		
38 B		
	識別記号 庁内整理番号	識別記号 庁内整理番号 F 1 1 1 1 1 1 1 1 1